



Introduzione

LINPAC Packaging Verona S.r.l., società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited opera sul mercato nel settore della produzione e commercializzazione di soluzioni per l'imballo di prodotti alimentare principalmente attraverso vaschette in polistirolo e in PET.

LINPAC Packaging Verona S.r.l. è impegnata a garantire prodotti sicuri, di alta qualità e sostenibili per i propri clienti. L'azienda riconosce la propria responsabilità per la protezione dell'ambiente riconosce l'importanza di rispettare gli standard di qualità, le normative ambientali e le leggi relative alla sicurezza alimentare, impegnandosi costantemente a migliorare i processi produttivi e a ridurre l'impatto ambientale delle sue attività.

È responsabilità di ogni dipendente di LINPAC Packaging Verona S.r.l., società del gruppo Klöckner Pentaplast, assicurare la protezione dell'ambiente e l'attuazione di questa politica.

VISION

Essere un punto di riferimento nel settore del packaging alimentare, offrendo soluzioni sicure, sostenibili e conformi agli standard di qualità. LINPAC Packaging Verona S.r.l. si adopera nel proteggere in modo sostenibile le esigenze quotidiane attraverso vaschette innovative che contribuiscono a garantire la sicurezza dei prodotti, a evitare gli sprechi alimentari, a salvaguardare la salute del consumatore, a proteggere l'integrità di innumerevoli prodotti durevoli e nel ridurre l'impatto ambientale dei nostri prodotti, utilizzando materiali riciclabili e promuovendo pratiche produttive che rispondano alle esigenze di sicurezza alimentare e sostenibilità.

MISSION

La mission che LINPAC Packaging Verona S.r.l. si propone è produrre packaging alimentare sicuro, di alta qualità utilizzando polistirolo vergine e riciclato (RPS) e PET per creare soluzioni di imballaggio che soddisfino i requisiti di sicurezza alimentare stabiliti dai regolamenti MOCA (Materiali e Oggetti a Contatto con Alimenti). Attraverso la ricerca dell'innovazione, LINPAC Packaging Verona S.r.l. progetta e produce soluzioni sostenibili che i clienti utilizzano per imballare e proteggere i prodotti in situazioni quotidiane in tutto il mondo. Consapevoli dell'obbligo e della responsabilità aziendale di sostenere un'economia circolare in cui la plastica è una fonte di preziose materie prime, LINPAC Packaging Verona S.r.l. si impegna nel rispettare e superare, ove possibile, tutte le leggi e le normative nazionali e locali vigenti puntando a ridurre al minimo l'impatto ambientale, ad agire sul cambiamento climatico e a fornire un luogo di lavoro sicuro, diversificato e inclusivo.

Estratto da **PL01** Revisione 07 del 21/02/2025
Pag. 1 a 5

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello, 40
37037 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telephone: +39 045 8218411
www.kplfilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited
P.IVA 02293220238 - Reg. Imprese VR - C.F. 02169360175 - Capitale Sociale € 765.000 i.v. - Società con socio unico.

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela

Business Development Director
Nisci Paolo

Site Manager
Ana Romero



Politica Qualità

L'azienda è impegnata a garantire che i suoi prodotti siano sicuri, funzionali e conformi agli standard di qualità richiesti dalle normative applicabili, incluse le certificazioni ISO 9001 (Gestione della Qualità). In particolare, il management si impegna a:

- Rispettare tutte le leggi, i regolamenti, le normative cogenti e volontarie del settore che regolano la qualità e la sicurezza di tutti i nostri prodotti a livello globale monitorandone costantemente il rispetto e la corretta applicazione;
- Rispettare e mantenere un Sistema della Gestione della Qualità Aziendale, conformemente alla Normativa UNI EN ISO 9001:2015. Pianificare e attuare le attività al fine di garantire il miglioramento continuo del Sistema di Gestione per la Qualità;
- Applicare rigorosi controlli qualità lungo l'intero processo produttivo, per garantire che ogni vassoio e vaschetta soddisfi i requisiti di sicurezza alimentare;
- Perseguire un miglioramento continuo dei processi, attraverso la Politica "Zero Defects" per ridurre al minimo non solo la difettosità dei prodotti, includendo i processi di packaging, stoccaggio e consegna dei prodotti stessi, nonché i processi di relazione, comunicazione e fatturazione, per rispondere alle esigenze quotidiane dei Clienti;
- Valutare costantemente le esigenze del Cliente in termini di requisiti dei prodotti, servizi e risorse al fine del loro soddisfacimento. L'Azienda effettua il continuo monitoraggio della soddisfazione del Cliente che prevede la registrazione delle eventuali non conformità e proposte di miglioramento da parte dello stesso.
- Definire, tenendo conto delle dimensioni aziendali e del contesto nel quale l'azienda opera, gli impegni e gli obiettivi necessari a monitorare la qualità richiesta;
- Utilizzare materie prime di alta qualità, provenienti da fornitori certificati;
- Individuare, qualificare e coinvolgere fornitori e appaltatori per instaurare un rapporto di reciproca collaborazione e fiducia tale da garantire il sistematico rispetto dei requisiti qualitativi dei prodotti e servizi nonché dei termini e delle modalità di consegna, condividendo con gli stessi le specifiche richieste dai clienti e le modalità per soddisfarle.
- Definire e applicare un piano di formazione continua del personale sulle best practices relative alla qualità, alla sicurezza e alla gestione igienica durante tutte le fasi di produzione;
- Coinvolgere gli attori della catena del valore a rispettare e promuovere gli standard di Qualità aziendali, a partire dai dipendenti, fornitori e appaltatori;
- Garantire la sicurezza dei prodotti e dei consumatori e l'eccellenza qualitativa delle produzioni attraverso la costante ricerca di nuove formulazioni, l'ottimizzazione delle produzioni attraverso l'implementazione del sistema di gestione, i programmi dei prerequisiti, la definizione ed applicazione del piano di autocontrollo igienico-sanitario secondo il metodo HACCP, la formazione del personale addetto alle lavorazioni;
- Utilizzare strumenti e tecniche appropriate per sviluppare nuovi processi di qualità che eliminino gli sprechi dal nostro sistema;
- Diffondere all'interno dell'azienda gli obiettivi della qualità e sicurezza del prodotto coinvolgendo e sensibilizzando tutti gli operatori nel loro ruolo attivo della catena nella segnalazione di criticità e miglioramenti al fine di perseguire il costante miglioramento del nostro sistema di gestione mediante attività di formazione e promuovendo il coinvolgimento del personale nel processo di miglioramento del sistema di gestione interno.

Estratto da **PL01** Revisione 07 del 21/02/2025
Pag. 2 a 5

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello, 40
37057 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telephone: +39 045 9218411
www.kofilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited
P.IVA 02293220238 - Reg. Imprese VR - C.F. 02199360175 - Capitale Sociale € 765.000 i.v. - Società con socio unico.

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela

Business Development Director
Nisci Pablo

Site Manager
Ana Romero



Politica Ambientale

L'azienda è impegnata a minimizzare l'impatto ambientale derivante dalla produzione di packaging alimentare. La politica ambientale include:

- Rispettare tutte le leggi, i regolamenti, le normative cogenti e volontarie del settore monitorandone costantemente il rispetto e la corretta applicazione;
- Rispettare e mantenere un Sistema della Gestione Ambientale Aziendale, conformemente alla Normativa UNI EN ISO 14001:2015. Pianificare e attuare le attività al fine di garantire il miglioramento continuo del Sistema di Gestione Ambientale;
- L'applicazione di un approccio al ciclo di vita del prodotto durante la progettazione e l'innovazione dei prodotti, tenendo conto delle linee guida sulla riciclabilità e sulla circolarità per garantire che si compiano i passi giusti per promuovere l'economia circolare.
- L'adozione di processi produttivi che riducono al minimo il consumo di energia e risorse naturali;
- La riduzione della quantità di rifiuti prodotti e cercare di riutilizzare e riciclare i materiali, ove economicamente possibile, per ridurre al minimo la necessità di smaltimento;
- Fare un uso più efficiente delle fonti di energia;
- Ridurre il consumo di acqua attraverso il riutilizzo e il riciclo;
- Valutare costantemente e applicare, ove economicamente conveniente, le migliori tecnologie disponibili.
- Fornire una formazione di sensibilizzazione ambientale a tutti i dipendenti il cui lavoro ha un impatto significativo sull'ambiente;
- L'ottimizzazione dei processi di smaltimento e riciclaggio dei rifiuti generati durante la produzione.
- La ricerca continua di soluzioni alternative per la riduzione della plastica monouso e la promozione dell'uso di materiali facilmente riciclabili e a basso impatto ambientale;
- La collaborazione con i principali stakeholder della catena di fornitura per promuovere soluzioni che rispondano ad impegni collettivi condivisi e che affrontino sfide globali come la sicurezza alimentare e gli sprechi alimentari, l'integrità dei prodotti, il cambiamento climatico e la conservazione delle risorse, in direzione di un'economia circolare.
- Il rispetto di tutti i regolamenti ambientali, la legislazione e i codici di condotta approvati relativi ai suoi processi e alle sue attività al fine di prevenire l'inquinamento e a perseguire le migliori pratiche ogni volta che è possibile per migliorare continuamente le prestazioni ambientali.

Estratto da **PL01** Revisione 07 del 21/02/2025

Pag. 3 a 5

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello 40
37057 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telephone: +39 045 9216411
www.kpfilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LIMPAC Packaging Limited
P.IVA 02293220238 - Reg. Imprese VR - C.F. 02169360175 - Capitale Sociale € 765.000 i.v. - Società con socio unico.

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela

Business Development Director
Nisci Paolo

Site Manager
Ana Romero



Politica di Igiene e Sicurezza Alimentare

L'azienda si impegna a garantire la massima igiene durante tutte le fasi di produzione e confezionamento del packaging alimentare. Le misure per mantenere standard elevati di igiene includono:

- Implementazione e rispetto delle normative che regolano in materia di igiene per le produzioni di MOCA;
- Implementare e mantenere un sistema di gestione dell'igiene conforme ai requisiti di legge;
- Controllo continuo delle condizioni igienico-sanitarie di tutte le aree di produzione, compreso il monitoraggio delle temperature, l'igienizzazione degli impianti e dei macchinari e la protezione contro contaminazioni esterne;
- Pianificazione e attuazione delle attività in modo continuo al fine di garantire il requisito di igiene prefissato e cercando un miglioramento continuo;
- Controllo qualità in ingresso e uscita;
- Coinvolgimento di tutti gli attori della catena del valore aziendale a rispettare e promuovere gli standard di igiene definiti;
- Adottare e gestire un sistema formale di analisi dei pericoli (HACCP);
- Implementare e mantenere procedure e regole di controllo che definiscono i requisiti per la gestione dell'igiene;
- Formazione del personale sulle procedure igieniche e di sicurezza alimentare, inclusi l'uso di dispositivi di protezione individuale (DPI) e le corrette pratiche di manipolazione e rafforzamento della cultura dei dipendenti sull'igiene e sulla sicurezza alimentare;
- Fornire a ogni dipendente un'informativa di regole sull'igiene. Queste regole, comprese l'igiene personale, le pulizie, l'uso di indumenti protettivi e altri requisiti generali devono essere rispettate in ogni momento. Queste regole possono includere, ma non sono limitate a:
 - Presentarsi al lavoro in buone condizioni di salute: tutti i dipendenti che manifestano segni di malessere devono avvisare il proprio superiore;
 - Tutte le lesioni, compresi tagli, ustioni, bolle ed eruzioni cutanee, devono essere segnalate al supervisore;
 - Curare e fasciare immediatamente ferite. Quando le mani presentano bende o cerotti, è necessario indossare guanti monouso nella struttura di lavorazione;
 - Indossare indumenti da lavoro puliti;
 - Indossare propriamente la retina per capelli avendo cura di contenere tutti i capelli e di contenere anche le orecchie;
 - Mantenere le unghie tagliate, limate e curate ed evitare di indossare unghie artificiali e smalto per unghie;
 - Lavarsi le mani in modo corretto, frequente e al momento opportuno;
 - Non indossare gioielli, anelli, collane o orecchini;
 - Le attrezzature o gli indumenti contaminati da sangue devono essere accuratamente puliti e igienizzati;
 - Gli effetti personali dei dipendenti devono essere riposti al di fuori dell'area di lavorazione all'interno del proprio casellario (cellulari, portafogli, etc);
 - Non utilizzare profumi, colonie e lozioni molto profumate;
 - I dipendenti sono tenuti a consultare il proprio responsabile per i requisiti specifici del proprio vestiario;
 - Utilizzare le scarpe antinfortunistiche che sono state consegnate;
 - Non mangiare sui prodotti o sulle superfici che possono venire a contatto con le vaschette;

Estratto da **PL01** Revisione 07 del 21/02/2025
Pag. 4 a 5

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello, 40
37057 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telefono: +39 045 2218411
www.spfilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited
P.IVA 02299220238 - Reg. Imprese VR - C.F. 02189360175 - Capitale Sociale € 765.000 i.v. - Società con socio unico

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela

Business Development Director
Nisci Paolo

Site Manager
Ana Romero



- o Non starnutire, soffiare o tossire sui prodotti o su superfici che possono entrare in contatto con le vaschette;
- Richiedere ai dirigenti di essere responsabili dell'attuazione e del funzionamento delle politiche di igiene e delle procedure di controllo e di garantire che i dipendenti che rispondono a loro abbiano ricevuto la formazione e le attrezzature necessarie per mantenere i più alti standard di gestione del personale e dell'igiene del sito;
- Lavorare per il miglioramento continuo in tutti i settori della gestione dell'igiene.

Miglioramento Continuo e Coinvolgimento delle Parti Interessate

L'azienda si impegna a migliorare continuamente la qualità dei propri prodotti e le pratiche ambientali attraverso:

- Innovazione nei materiali, tra cui lo sviluppo di nuove soluzioni di packaging più sicure e sostenibili, come il miglioramento delle caratteristiche di riciclabilità e la riduzione dell'uso di plastica vergine;
- Ottimizzazione dei processi produttivi, riduzione degli scarti e miglioramento dell'efficienza energetica;
- Miglioramento delle pratiche igieniche e rafforzamento del controllo delle condizioni igieniche e della sicurezza alimentare, per garantire che ogni prodotto rispetti i più alti standard di qualità.

Questa politica si applica ad ogni dipendente, fornitore e cliente ha un ruolo fondamentale nell'attuazione di questa politica. L'azienda promuove un approccio collaborativo in cui tutte le parti interessate sono coinvolte.

Monitoraggio e Riesame

L'azienda monitorerà e rivedrà periodicamente l'efficacia della policy di qualità e ambiente attraverso audit interni, analisi dei dati e reportistica, riesame annuale.

Conclusione

L'impegno continuo verso il miglioramento e la sostenibilità è alla base della attività dell'azienda **LINPAC Packaging Verona S.r.l.** e del gruppo **Klöckner Pentaplast**.

LINPAC Packaging Verona S.r.l. si dimostra fermamente impegnata a garantire la qualità e la sicurezza dei propri prodotti, rispettando le normative in materia di MOCA, ambiente e igiene.

Estratto da **PL01** Revisione 07 del 21/02/2025
Pag. **5 a 5**

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello 40
37057 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telephone: +39 045 9216411
www.kofilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited
P.IVA 02293220238 - Rag. Imprese VR - C.F. 02169369175 - Capitale Sociale € 766.000 i.v. - Società con socio unico.

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela

Business Development Director
Nisci Paolo

Site Manager
Ana Romero

